

## GEBRAUCHSINFORMATION: INFORMATION FÜR ANWENDER

### BRONCHOSTOP® duo Hustenpastillen

Wirkstoffe: Thymiantrockenextrakt, Eibischwurzel-trockenextrakt

**Lesen Sie die gesamte Packungsbeilage sorgfältig durch, bevor Sie mit der Einnahme dieses Arzneimittels beginnen, denn sie enthält wichtige Informationen für Sie.**

Nehmen Sie dieses Arzneimittel immer genau wie in dieser Packungsbeilage beschrieben bzw. genau nach Anweisung Ihres Arztes oder Apothekers ein.

- Heben Sie die Packungsbeilage auf. Vielleicht möchten Sie diese später nochmals lesen.
- Fragen Sie Ihren Apotheker, wenn Sie weitere Informationen oder einen Rat benötigen.
- Wenn Sie Nebenwirkungen bemerken, wenden Sie sich an Ihren Arzt oder Apotheker. Dies gilt auch für Nebenwirkungen, die nicht in dieser Packungsbeilage angegeben sind. Siehe Abschnitt 4.
- Wenn Sie sich nach 5 Tagen nicht besser oder gar schlechter fühlen, wenden Sie sich an Ihren Arzt.

#### **Was in dieser Packungsbeilage steht**

1. Was sind *BRONCHOSTOP® duo Hustenpastillen* und wofür werden sie angewendet?
2. Was sollten Sie vor der Anwendung von *BRONCHOSTOP® duo Hustenpastillen* beachten?
3. Wie sind *BRONCHOSTOP® duo Hustenpastillen* anzuwenden?
4. Welche Nebenwirkungen sind möglich?
5. Wie sind *BRONCHOSTOP® duo Hustenpastillen* aufzubewahren?
6. Inhalt der Packung und weitere Informationen

#### **1. WAS SIND *BRONCHOSTOP® DUO HUSTENPASTILLEN* UND WOFÜR WERDEN SIE ANGEWENDET?**

Traditionelles pflanzliches Arzneimittel zur Linderung des Hustenreizes und zur Förderung des Abhustens von zähem Schleim bei Husten im Zusammenhang mit einer Erkältung.

Dieses Arzneimittel ist ein traditionelles pflanzliches Arzneimittel, das ausschließlich auf Grund langjähriger Verwendung für das genannte Anwendungsgebiet registriert ist.

Wenn Sie sich nach 5 Tagen nicht besser oder gar schlechter fühlen, wenden Sie sich an Ihren Arzt.

#### **2. WAS SOLLTEN SIE VOR DER EINNAHME VON *BRONCHOSTOP® DUO HUSTENPASTILLEN* BEACHTEN?**

##### ***BRONCHOSTOP® duo Hustenpastillen* dürfen nicht eingenommen werden**

wenn Sie überempfindlich (allergisch) gegen Thymian oder Eibischwurzel oder ein anderes Mitglied aus der Familie der Lippenblütler oder einen der in Abschnitt 6. genannten sonstigen Bestandteile dieses Arzneimittels sind.

##### **Warnhinweise und Vorsichtsmaßnahmen**

Bitte sprechen Sie mit Ihrem Arzt oder Apotheker bevor Sie *BRONCHOSTOP® duo Hustenpastillen* einnehmen.

Bei Fieber, Atemnot oder eitrigem Auswurf ist ein Arzt aufzusuchen.

## **Kinder**

Bei Kindern unter 4 Jahren ist grundsätzlich eine medizinische Beratung in Anspruch zu nehmen. Die Anwendung bei Kindern unter 2 Jahren wird nicht empfohlen, da keine ausreichenden Daten vorliegen.

Die Anwendung bei Kindern zwischen 2 und 4 Jahren wird wegen der Gefahr des unabsichtlichen Verschluckens der ganzen Lutschpastille nicht empfohlen.

## **Einnahme von *BRONCHOSTOP® duo Hustenpastillen* zusammen mit anderen Arzneimitteln**

Informieren Sie Ihren Arzt oder Apotheker, wenn Sie andere Arzneimittel einnehmen/anwenden, kürzlich andere Arzneimittel eingenommen/angewendet haben oder beabsichtigen andere Arzneimittel einzunehmen/anzuwenden.

Es sind keine Wechselwirkungen mit anderen Arzneimitteln bekannt.

## **Schwangerschaft und Stillzeit**

Wenn Sie schwanger sind oder stillen, oder wenn Sie vermuten, schwanger zu sein oder beabsichtigen, schwanger zu werden, fragen Sie vor der Einnahme dieses Arzneimittels Ihren Arzt oder Apotheker um Rat.

Da keine ausreichenden Daten vorliegen, wird die Anwendung während der Schwangerschaft und in der Stillzeit nicht empfohlen.

## **Verkehrstüchtigkeit und Fähigkeit zum Bedienen von Maschinen**

Es wurden keine Studien zu den Auswirkungen auf die Verkehrstüchtigkeit und die Fähigkeit zum Bedienen von Maschinen durchgeführt.

## ***BRONCHOSTOP® duo Hustenpastillen* enthalten Maltitol und Sorbitol**

Bitte nehmen Sie *BRONCHOSTOP® duo Hustenpastillen* erst nach Rücksprache mit Ihrem Arzt ein, wenn Ihnen bekannt ist, dass Sie unter einer Zuckerunverträglichkeit leiden.

## **Hinweis für Diabetiker**

1 Lutschpastille entspricht ca. 0,1 BE. Dies ist bei Patienten mit Diabetes mellitus zu berücksichtigen.

## **3. WIE SIND *BRONCHOSTOP® DUO HUSTENPASTILLEN* EINZUNEHMEN?**

Nehmen Sie diese Arzneimittel immer genau wie in dieser Packungsbeilage beschrieben bzw. genau nach Anweisung Ihres Arztes oder Apothekers ein. Fragen Sie bei Ihrem Arzt oder Apotheker nach, wenn Sie sich nicht sicher sind.

*Dosierung:*

Erwachsene und Jugendliche ab 12 Jahren:

2 Lutschpastillen alle 3 bis 4 Stunden (4 bis 6 mal täglich, Tagesgesamtdosis bis zu 12 Pastillen).

Kinder von 4 bis 12 Jahren:

1 Lutschpastille alle 3 bis 4 Stunden (4 bis 6 mal täglich; Tagesgesamtdosis bis zu 6 Pastillen).

Kinder unter 4 Jahren:

Die Anwendung bei Kindern unter 4 Jahren wird nicht empfohlen (siehe Abschnitt 2).

*Art der Anwendung:*

Zum Einnehmen (durch Lutschen im Mund zergehen lassen)

*Dauer der Anwendung:*

Wenn Sie sich nach 5 Tagen nicht besser oder gar schlechter fühlen, wenden Sie sich an Ihren Arzt.

**Wenn Sie eine größere Menge von *BRONCHOSTOP® duo Hustenpastillen* eingenommen haben, als Sie sollten**

Falls Sie dieses Arzneimittel erheblich überdosiert haben, können als Nebenwirkungen bekannte Beschwerden verstärkt auftreten. In diesem Fall benachrichtigen Sie bitte Ihren Arzt. Dieser kann über gegebenenfalls erforderliche Maßnahmen entscheiden.

**Wenn Sie die Einnahme von *BRONCHOSTOP® duo Hustenpastillen* vergessen haben**

Nehmen Sie nicht die doppelte Menge ein, wenn Sie die vorherige Einnahme vergessen haben.

Wenn Sie weitere Fragen zur Anwendung dieses Arzneimittels haben, fragen Sie Ihren Arzt oder Apotheker.

#### **4. WELCHE NEBENWIRKUNGEN SIND MÖGLICH?**

Wie alle Arzneimittel kann auch dieses Arzneimittel Nebenwirkungen haben, die aber nicht bei jedem auftreten müssen.

Überempfindlichkeitsreaktionen sowie Magen-Darmbeschwerden wurden bei Arzneimitteln mit Thymian beobachtet. Die Häufigkeit des Auftretens ist nicht bekannt.

#### **Meldung von Nebenwirkungen**

Wenn Sie Nebenwirkungen bemerken, wenden Sie sich an Ihren Arzt oder Apotheker. Dies gilt auch für Nebenwirkungen, die nicht in dieser Packungsbeilage angegeben sind.

Sie können Nebenwirkungen auch direkt über das

Bundesamt für Sicherheit im Gesundheitswesen  
Traisengasse 5  
1200 WIEN  
ÖSTERREICH  
Fax: + 43 (0) 50 555 36207  
Website: <http://www.basg.gv.at/>

anzeigen. Indem Sie Nebenwirkungen melden, können Sie dazu beitragen, dass mehr Informationen über die Sicherheit dieses Arzneimittels zur Verfügung gestellt werden.

#### **5. WIE SIND *BRONCHOSTOP® DUO HUSTENPASTILLEN* AUFZUBEWAHREN?**

Nicht über 30°C lagern.

Bewahren Sie dieses Arzneimittel für Kinder unzugänglich auf.

Sie dürfen dieses Arzneimittel nach dem auf dem Umkarton nach „Verw. bis“ angegebenen Verfalldatum nicht mehr anwenden. Das Verfalldatum bezieht sich auf den letzten Tag des angegebenen Monats.

Entsorgen Sie Arzneimittel nicht im Abwasser oder Haushaltsabfall. Fragen Sie Ihren Apotheker, wie das Arzneimittel zu entsorgen ist, wenn Sie es nicht mehr verwenden. Sie tragen damit zum Schutz der Umwelt bei.

## 6. WEITERE INFORMATIONEN

### **Was *BRONCHOSTOP® duo Hustenpastillen* enthalten**

Die Wirkstoffe sind: Thymiantrockenextrakt, Eibischwurzel trockenextrakt

1 Lutschpastille enthält:

51,1 mg Thymiantrockenextrakt (Droge-Extrakt-Verhältnis 7-13 : 1; Auszugsmittel Wasser) und 4,5 mg Eibischwurzel trockenextrakt (Droge-Extrakt-Verhältnis , 7-9 : 1; Auszugsmittel Wasser)

Die sonstigen Bestandteile sind:

Arabisches Gummi (Gummi arabicum), Sorbitol (E 420), Maltitol (E 965), Maltodextrin, Zitronensäure wasserfrei, Saccharin-Natrium, Aroniaaroma, Waldbeerenaroma, Paraffin dünnflüssig, gebleichtes Wachs, gereinigtes Wasser.

### **Wie *BRONCHOSTOP® duo Hustenpastillen* aussehen und Inhalt der Packung**

*BRONCHOSTOP® duo Hustenpastillen* sind braune, runde Lutschpastillen, in PVC/PE/PVdC-Alu-Blisterpackungen eingesiegelt und zu 10, 20, 30 oder 40 Stück abgepackt. Es werden möglicherweise nicht alle Packungsgrößen in Verkehr gebracht.

### **Pharmazeutischer Unternehmer und Hersteller**

Kwizda Pharma GmbH, 1160 Wien

**Reg. Nr.:**

**Diese Packungsbeilage wurde zuletzt überarbeitet im Juni 2016**